



KRONES Pressant Compact/Universal Paletizadora

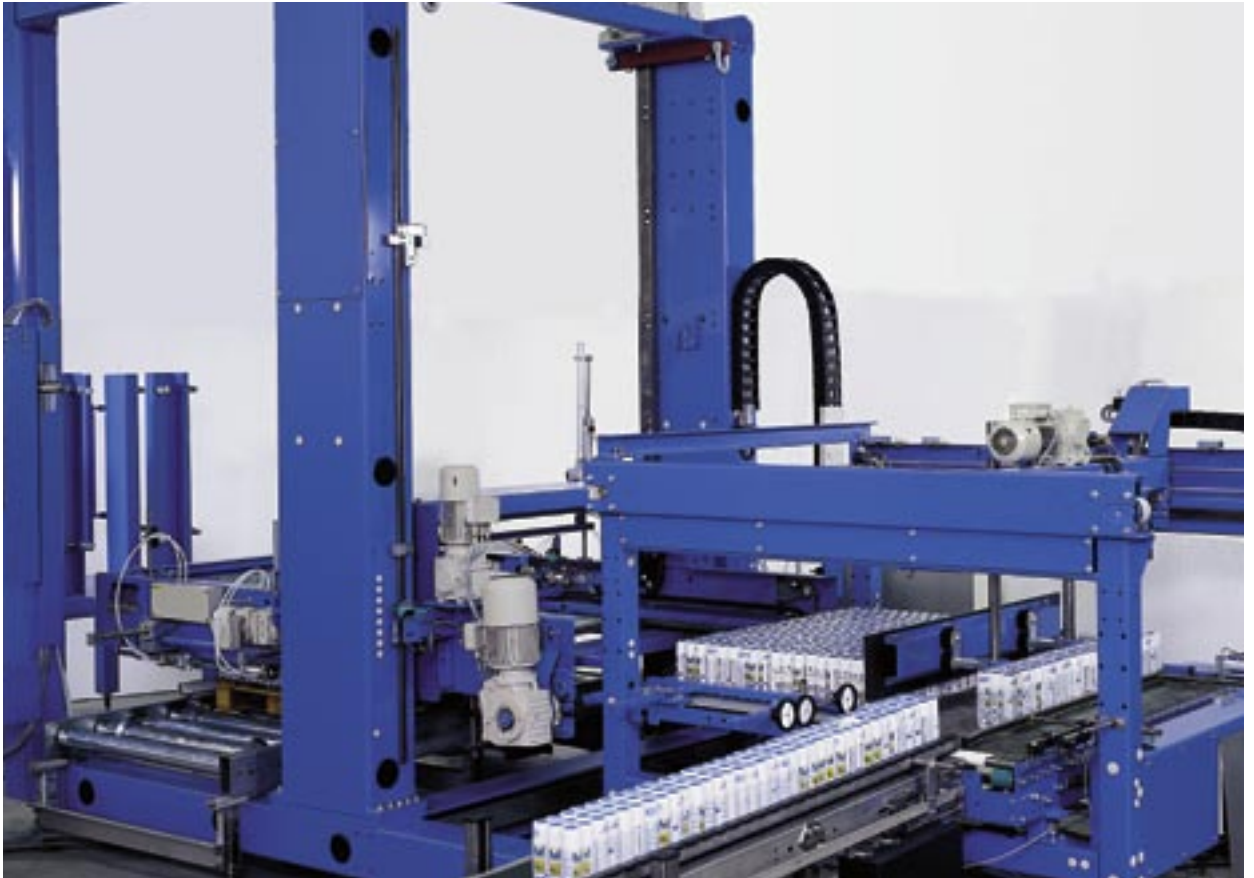
Sistema de paletizado protector del producto

Las paletizadoras KRONES de la serie constructiva Pressant permiten trabajar con muchos tipos de embalajes protegiendo el producto. Dentro de la gran variedad de productos que se pueden trabajar se encuentran cajas de cartón, bandejas, embalajes retráctiles, cajas de bebidas retornables, sacos y paquetes individuales (por ejemplo azúcar). Con los embalajes se forman capas que posteriormente

mediante empuje se trasladan encima de un palet. Este proceso se realiza perfectamente sin importar la forma ni la estructura de los embalajes.

Todos los modelos de esta serie constan de una estación de agrupación en donde se preparan las filas de embalajes, para posteriormente formar capas que sucesivamente se van colocando encima del palet. Una máqui-

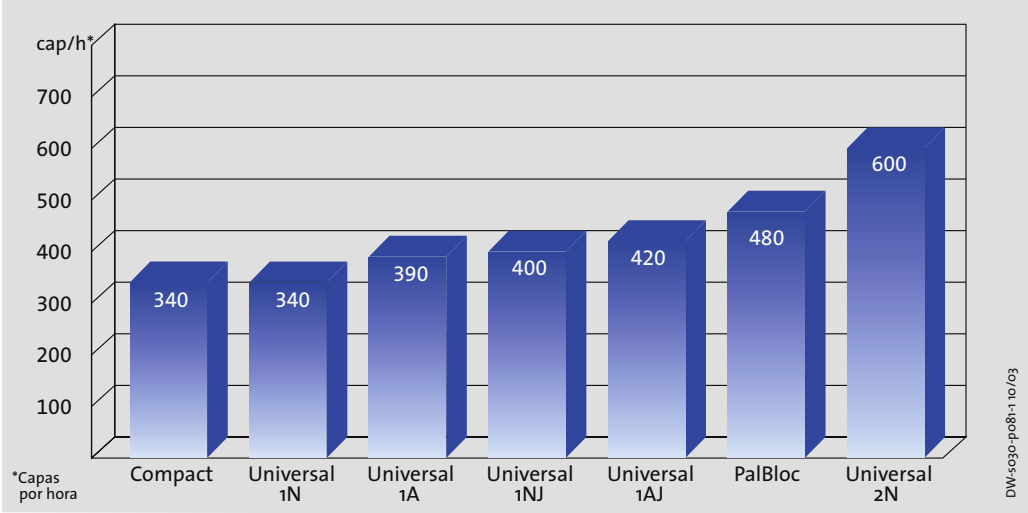
na básica puede ser ampliada con un equipo automático para colocar capas intercaladas. El mecanismo elevador de la máquina está equipado con un accionamiento por correa dentada regulado por frecuencia y libre de mantenimiento y con contrapesos para reducir el consumo de energía. Como podrán apreciar en el resumen de la página siguiente, los diversos modelos han sido concebidos para diferentes rendimientos.



Ventajas del sistema:

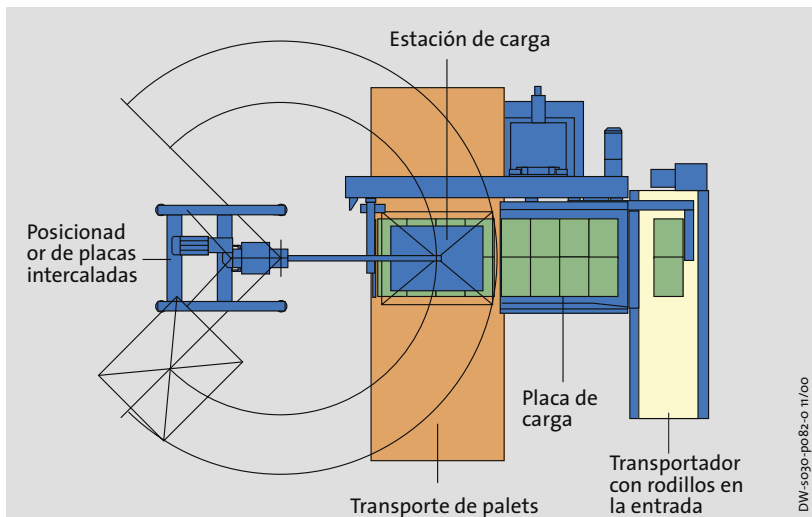
- Alta seguridad de funcionamiento gracias a la robusta construcción estándar
- Funcionamiento económico permanente gracias a una alta disponibilidad
- Corto espacio de tiempo en los cambios de formato para los diferentes productos
- Manejo muy sencillo de la máquina
- Pocos trabajos de mantenimiento

Espectro de rendimientos de la paletizadora Pressant



Paletizadora Pressant Universal 1A con estación de carga fija y unidad de levantamiento de palets

KRONES Pressant Compact



La paletizadora Pressant Compact puede trabajar con bandejas, cajas de cartón y embalajes retractilados agrupados fila por fila o capa por capa con rendimientos bajos y medios. Debido a ello sirve sobre todo para la paletización de alimentos o productos Non-Food. Mediante la construcción compacta permite ser integrado incluso cuando hay poco espacio disponible para la producción y el embalado.



La paletizadora Pressant Compact carga bandejas en capas enteras.

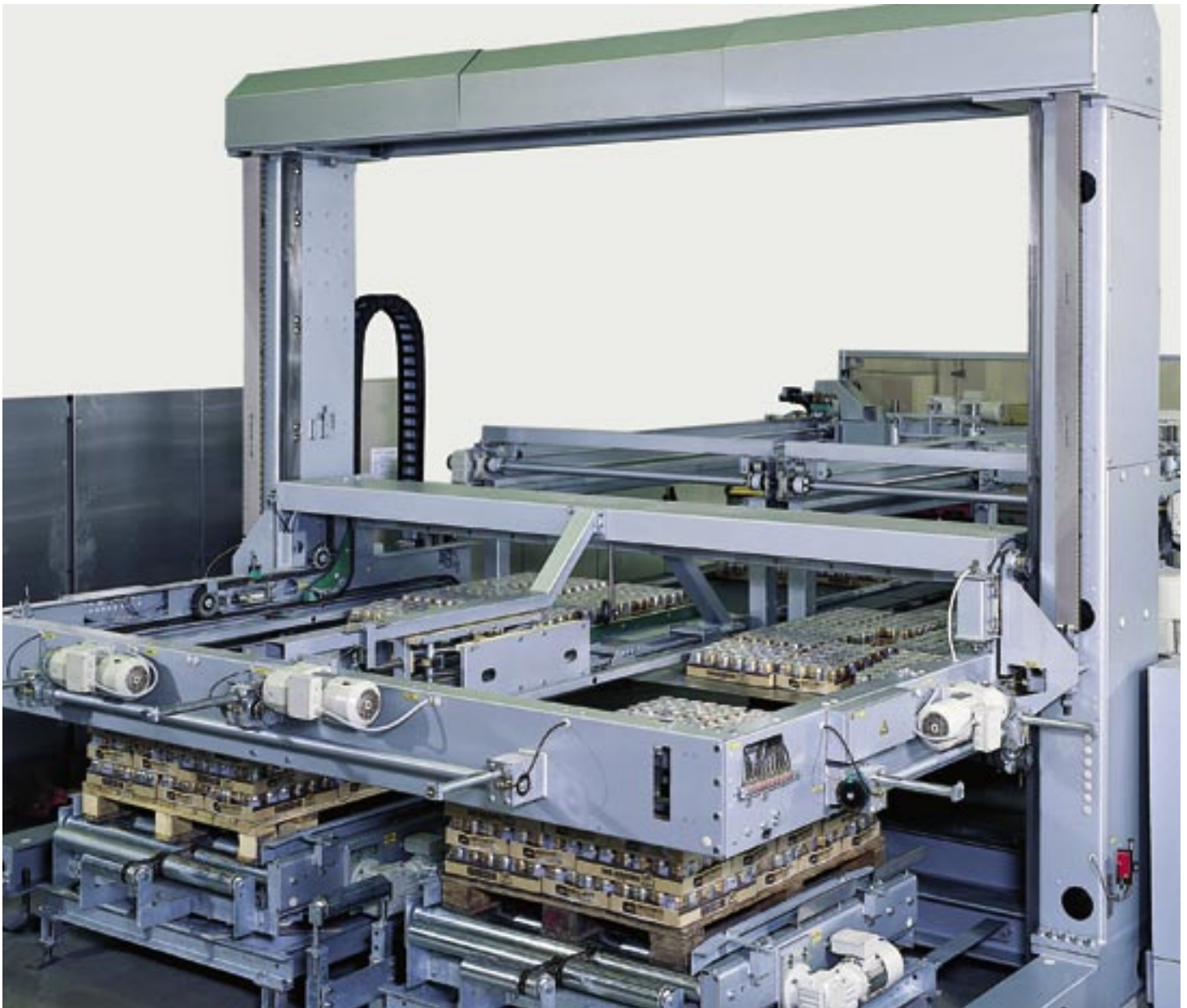
Principio de funcionamiento

Una estación de agrupación forma capas completas con los embalajes que van llegando. Para bajos rendimientos es posible preagrupar los embalajes fila por fila en el transportador de entrada. Mediante un empujador las filas de embalajes son trasladadas a la placa de carga. En la placa de carga la capa de embalajes es centrada mediante barandillas centradoras laterales y por el empujador de filas. A continuación la estación de carga sube o baja con la capa y se posiciona con precisión encima de la última capa superior del palet. La placa de carga se retira y la nueva capa queda colocada en el palet.

KRONES Pressant Universal

La paletizadora Pressant Universal trabaja a un rendimiento medio y elevado con embalajes de bebidas, productos alimenticios o no alimenticios que se encuentren reagrupados capa por capa. La máquina está construida según un sistema mecano modular permitiendo la adaptación

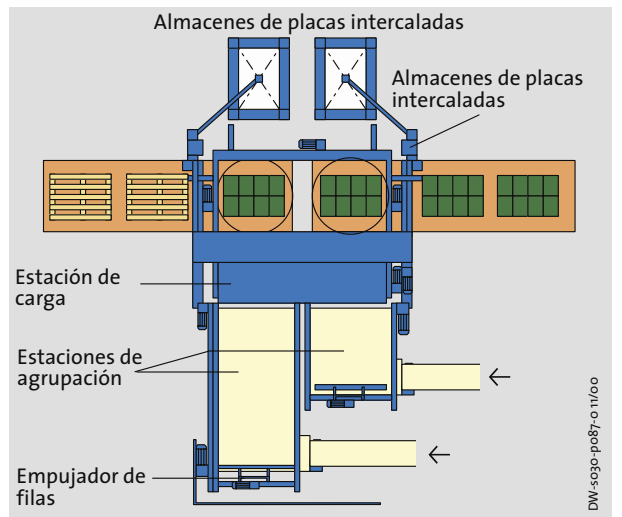
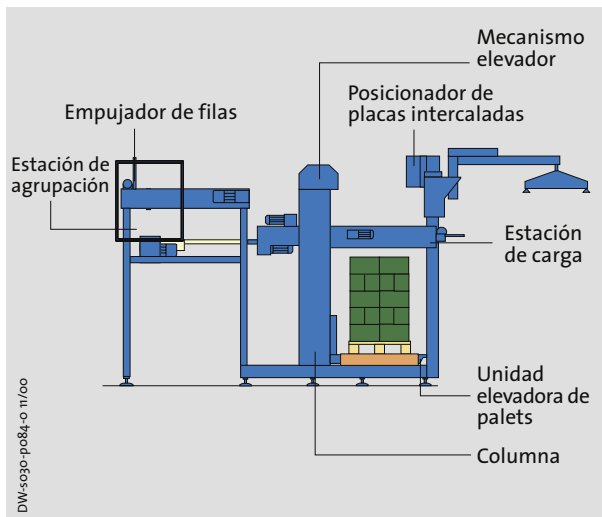
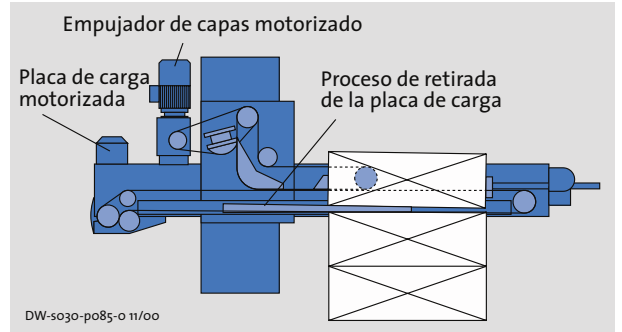
a las más diversas exigencias en lo que se refiere a la instalación o a los productos. Según la planificación de la línea puede estar equipada de una estación de carga de movimiento vertical o de una unidad elevadora de palets, con una placa de carga o un tapiz de rodillos separado.



Una paletizadora de tipo Pressant Universal Duplex 2N carga simultáneamente dos palets con embalajes retractilados.

Modelos

Posicionamiento de la capa al retirar la placa de carga



Pressant Universal en la ejecución 1A

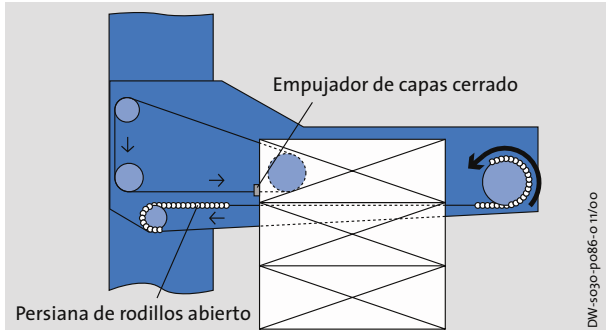
Pressant Universal 1N/1A – estación de carga con/sin compensación de nivel

El modelo 1N consta de una estación de carga ajustable en altura con placa de carga. Después de la agrupación preliminar de los embalajes dentro de la estación de agrupación las capas son empujadas hacia la placa de carga. A continuación el mecanismo elevador sube o baja la estación de carga y la placa de carga pasa a la posición de paletización. La nueva capa es centrada con precisión encima de la capa superior del palet y depositada a continuación sobre ella.

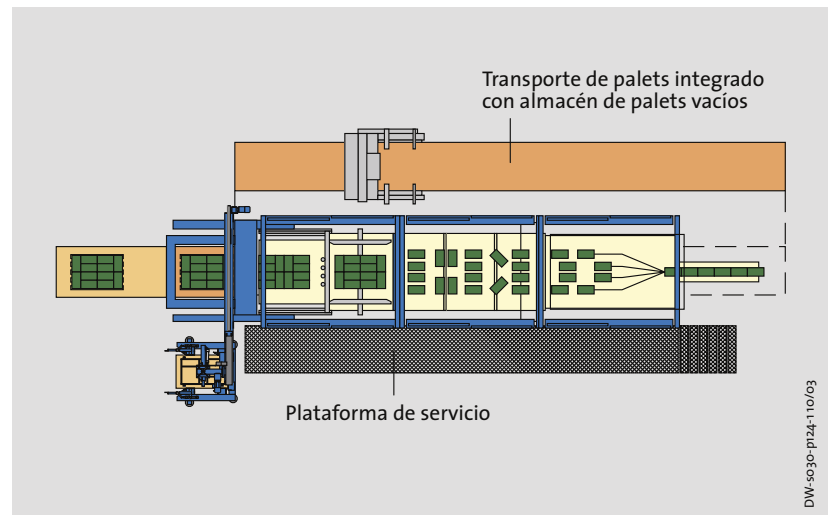
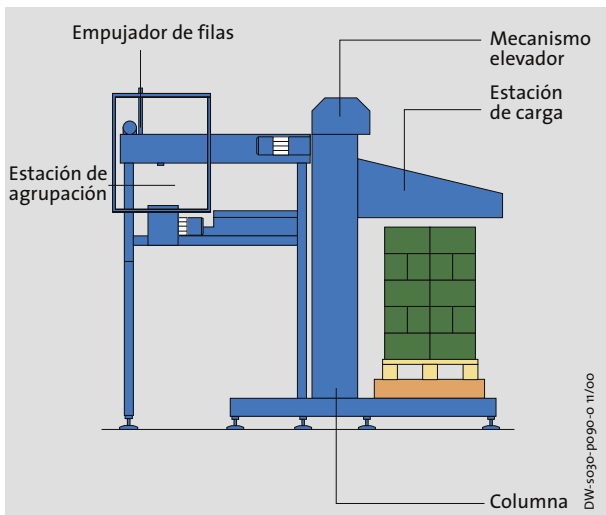
Pressant 1A se basa en una estación de carga fija y en una unidad elevadora de palets. Los embalajes son reunidos en una capa en una estación de agrupación que se encuentra por encima de la máxima altura de la pila de palets. A continuación la placa de carga pasa a la posición de paletización. Al mismo tiempo el palet es elevado de forma que la placa de carga se coloque exactamente encima de la capa superior. A continuación la capa es depositada y el palet desciende hasta la altura que corresponde para aceptar una nueva capa.

Pressant Universal Duplex 2N/2N-2GS Tratamiento paralelo de dos capas

La entrada de cajas se realiza dependiendo del rendimiento exigido en el nivel superior o inferior de la máquina. Toda la máquina es más amplia comparada con el modelo 1N, circunstancia que posibilita cargar simultáneamente dos palets con capas enteras de embalajes. En su ejecución 2N-2GS la máquina dispone de dos estaciones de agrupación separadas. Además es posible integrar 2 segmentos de giro de palets que giran los palets antes de la carga en un ángulo de 90°.



Posicionamiento de la capa al abrir el tapiz de rodillos



Pressant Universal 1NJ
Estación de paletización de movimiento vertical con persiana de rodillos separada

En este modelo los embalajes entran por arriba. En sustitución de la placa de carga usual en la estación de carga, en este modelo se utiliza una persiana de rodillos que se abre hacia los dos lados cuando la capa se deposita en el palet. Mediante este sistema es posible paletizar incluso embalajes difíciles de trabajar (como sacos) con altos rendimientos protegiendo el producto.

En el modelo 1AJ la máquina se encuentra equipada de una estación de carga fija, una persiana de rodillos y de una unidad elevadora de palets.

Pressant PalBloc
Agrupación en línea

Para altos rendimientos es posible utilizar actualmente una paletizadora del tipo Pressant PalBloc combinada según el principio de formación de un Bloc con otros módulos. La estación de agrupación en línea se encuentra instalada en la Pressant PalBloc encima del transporte de palets que integra también un almacén de palets vacíos. Debido a que los palets vacíos son conducidos de forma automática a la estación de paletización, la entrada de embalajes y la salida de palets llenos son las únicas interfaces con los otros componentes de la línea.

Mediante esta disposición compacta el PalBloc puede ser integrado flexiblemente en instalaciones ya existentes. El sistema trabaja con cartones, bandejas o embalajes retractilados con altos rendimientos y permite su ampliación por un posicionador de capas intercaladas y de placas de fondo.

Designaciones de tipos:

N: Compensación de nivel (= estación de carga de movimiento vertical)

A: Ascensor (= unidad elevadora de palets)

J: Persiana (= tapiz de rodillos dividido)

GS: Estación de agrupación

Grupos constructivos comunes

Estación de agrupación

- Agrupación de los embalajes entrantes
- Entrada dependiendo del rendimiento en una o varias vías
- Para rendimientos bajos y medios: posibilidad de girar los embalajes en la entrada en un ángulo de 90°
- Para la gama de rendimiento elevados: Opción para la integración de una estación de agrupación en línea con preparación continua de capas
- Accionamiento mediante correas dentadas regulado por frecuencia o con sistema de posicionado
- En opción: ajuste automático del guiado



Posicionador de placas intercaladas

- Ampliación de la paletizadora por un posicionador de placas intercaladas montado o separado
- Gama de rendimientos elevados: operación también con dos posicionadores de placas intercaladas
- Extracción de las placas intercaladas del almacén con mecanismo de agarre por aspiración
- Carga manual del almacén mediante carretilla elevadora o transportador de palets



Operación y cambio de formato

Operación

Las máquinas paletizadoras Pressant disponen de un mando lógico programable. Se opera mediante un pupitre de mando separado con pantalla táctil. Además es posible sin problemas conectar el sistema a un registro de datos operacionales.

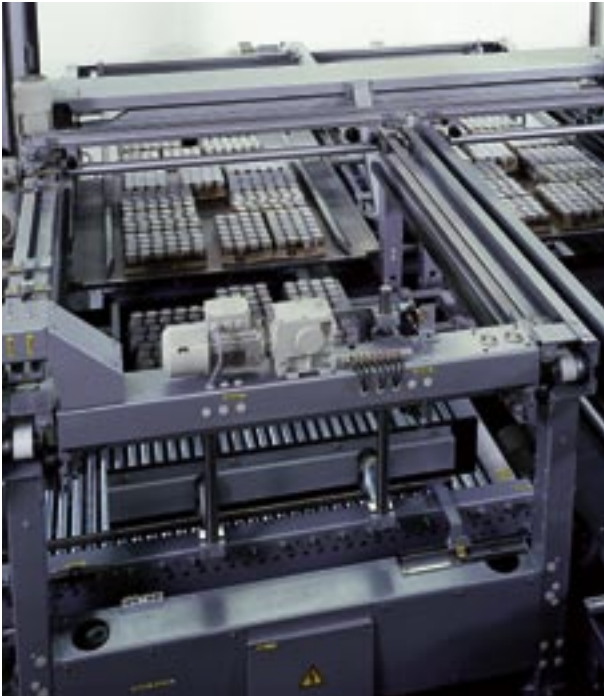
Cambio de formato

En el caso de cambios de formato el nuevo programa es llamado mediante la pantalla táctil. Los elementos de guiado de la estación de agrupación y de la estación de carga pueden ser adaptados con pocas manipulaciones al nuevo formato. En el caso de frecuentes cambios de producto se recomienda el empleo de un ajuste automático del guiado.



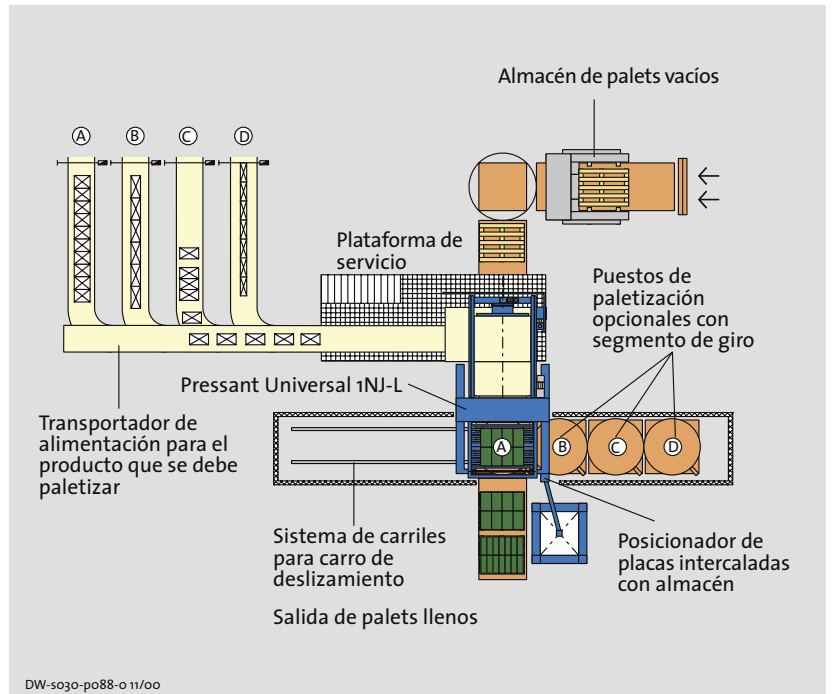
Estación de carga con ajuste automático del guiado

Ejemplos de aplicación



Paletización de capas con huecos entre los embalajes

Una paletizadora Pressant Universal permite trabajar igualmente con una formación de capa con huecos entre las cajas. En esta construcción el palet se encuentra en un segmento de giro. Para el proceso de carga puede ser girado 90°. Esto permite realizar incluso complicadas formaciones de capas.



Paletización con llamada selectiva para un máximo de seis líneas de producción

En el caso de la paletizadora Pressant Universal 1NJ-L hay dispuestos un máximo de seis palets en un bastidor móvil. Los palets son cargados capa por capa con productos que pueden variar en su tipo y forma. Si en una línea de producción hay suficientes cajas de un solo tipo para poder formar una capa, éstas son llamadas de forma selectiva y transportadas a la estación de agrupación. La estación de carga es adaptada mediante un ajuste automático del guiado al formato respectivo. El palet que se debe cargar es colocado debajo de la estación de carga de forma que se puede colocar la capa.



Paletización de paquetes de azúcar

Un distribuidor con placas portantes reparte los paquetes de azúcar sobre varias vías por los que pasan a una estación de agrupación en línea. Los paquetes individuales son girados en dependencia de la formación de la capa en un ángulo de 180°. A continuación la capa completa es paletizada mediante una paletizadora Pressant Universal cuya estación de carga está equipada con una persiana de rodillos bipartita.



Paletización de tacos de madera

Las paletizadoras Pressant Universal 1N, 1A o 1N-L permiten paletizar incluso unidades muy pequeñas (por ej. tacos de madera compactada). En este caso las unidades de embalaje son conducidas fila por fila dentro de la estación de agrupación y preagrupadas capa por capa. Después de empujar la capa en la placa de carga ésta pasa a la posición de carga. La capa completa es posicionada y depositada con precisión encima del palet.

KRONES Pressant Compact/Universal · Paletizadora

Tipo	Dimensiones de los embalajes l x an x al (mm)		Tamaños de palets* l x an x al (mm)
	mín.	máx.	
Pressant Compact	150 x 70 x 400	500 x 400 x 400	1.200 x 1.000 x 145 1.200 x 800 x 145 600 x 1.000 x 145
Pressant Universal	150 x 70 x 50	600 x 500 x 500	600 x 800 x 145

* Tamaños especiales de palets sobre demanda

Características de construcción:

- Construcción modular
- Mecanismo elevador con accionamiento por correa dentada libre de mantenimiento
- Protección contra choques en el mecanismo elevador
- Guías lineales fácilmente cambiables en el mecanismo elevador y en la estación de carga
- Accionamiento con mando del posicionado
- Operación mediante pantalla táctil
- Mando de marca Siemens o Allen Bradley

Equipamiento suplementario:

- Entrada de embalajes sobre bandas modulares sustituyendo el transporte con rodillos
- Estación externa de giro o trasladador en ángulo en la entrada de los embalajes
- Segmento de giro o trasladador en ángulo en la estación de carga de palets
- Seguro automático contra caída del mecanismo elevador
- Ajuste automático del guiado en la estación de carga y en la de agrupación
- Posicionador de placas intercaladas
- Lubricación central

Servicio posventa

Con una red internacional de oficinas de venta y de servicio posventa les ofrecemos un apoyo excelente incluso después de la puesta en marcha de la paletizadora. Un sistema moderno de almacenes nos permite suministrar las piezas de repuestos inmediatamente cuando se necesitan. El mantenimiento de la instalación es realizado de forma rápida y fiable por nuestro personal especializado.